



Hygienic Design

Das ORANKA Hygienic Design sowie die verwendeten hochwertigen und perfekt aufeinander abgestimmten Materialien bieten Ihnen zahlreiche Vorteile:

Durch den patentierten **Magnetverschluss** im Deckel lässt sich der Behälter vor unbefugtem Zugriff einfach und sicher schützen.

Mit dem **ORANKA Aroma-Cap** bleibt das köstliche Aroma und der wertvolle Vitamin C-Anteil der gesunden ORANKA Markengetränke maximal lange erhalten.

Das **Rührwerk** wird einfach auf die Achse im Behälter gesteckt und magnetisch angetrieben.

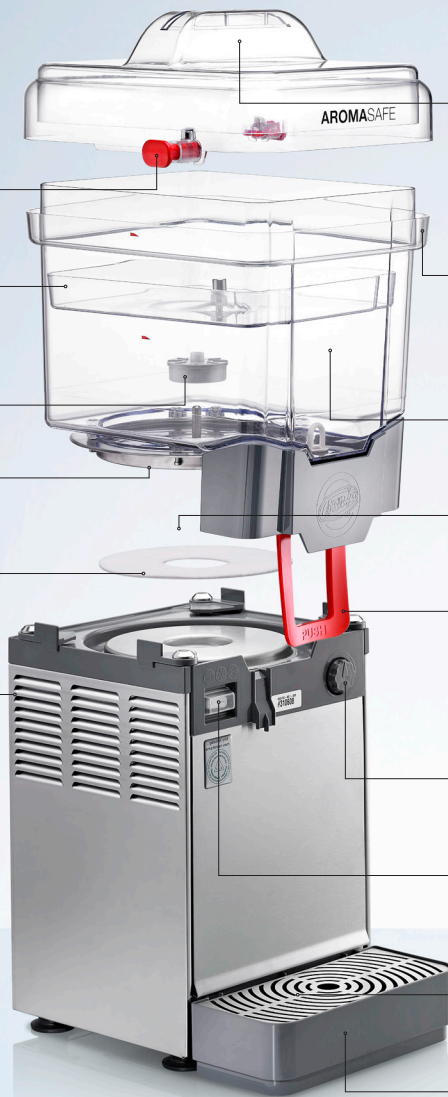
Durch den patentierten **geschlossenen Edelstahlboden** können Sie den Behälter auch befüllt abnehmen.

Mit dem angefeuchteten Filzring wird ein Festfrieren des Behälters an der Kühleinheit verhindert und eine **gleichmäßige und sehr rasche Kühlung** gewährleistet.

Durch den Lüftermotor und die sicherheits-optimierten Luftschlitze entsteht **kein Wärmestau** und das Gerät ist vor eindringender Feuchtigkeit **geschützt**.

Geprüfte Sicherheit

Selbstverständlich sind alle ORANKA Dispenser strengstens gemäß GS und VDE geprüft und verfügen über ein Elektrokabel mit Zugentlastung.



Im Deckel befindet sich eine **Einsteckmöglichkeit** für die ORANKA Produktblätter. So können Sie detailliert und einfach **gemäß der LMIV** über die Zusammensetzung unserer fruchtigen Markengetränke informieren.

Durch die Flüssigkeitsdichtung zwischen ORANKA Behälter und Deckel kann das System zu **nahezu 100% luftdicht** verschlossen werden. So kommen Sie in den Genuss höchster Qualität und einer **maximalen Produktfrische**.

Die **sehr gute Sichtbarkeit des Getränkes** betont den Frischecharakter und regt zum genussvollen Produktverzehr an.

Durch die **patentierete Kälteübertragungstechnik** arbeitet der Dispenser **besonders energieeffizient** und kühlt das Getränk rasch herunter.

Die neue Ausgabeeinheit ist – genau wie alle anderen Systembestandteile auch – leicht zu demontieren und zu reinigen. **Das moderne Design** schützt zusätzlich den Ein/Aus-Schalter sowie die Temperaturregelung vor unbefugtem Zugriff.

Dank des hochwertigen und stufenlos regelbaren Thermostats sind die Getränke immer **perfekt temperiert** – wie von Ihnen zuvor festgelegt.

Die robuste Kühleinheit aus Edelstahl ist leicht zu bedienen. Der **Sicherheits-Schalter (Ein/Aus)** und der Temperaturregler sind gut zugänglich an der Vorderseite angebracht.

Das **hochwertige Edelmetallgitter** unterstreicht die **Premiumqualität** des patentierten ORANKA Getränkesystems.

Mit der dazugehörigen **Tropfschale** bleibt auch die Umgebung sauber.



ORANKA Markendispenser.

Getestet und empfohlen vom BVLK e.V.



Wie in der LMHV und den DIN-Normen 10501-2 und 10519 gefordert, wird durch die Schutzvorrichtungen des **patentierten ORANKA Dispensers** eine nachteilige Beeinflussung der Getränke auf vorbildliche Weise ausgeschlossen:

- ✓ Nahezu 100% luftdichter Abschluss für **maximale Produktfrische**
- ✓ Verriegelbarer Behälter-Deckel
- ✓ Kälteübertragung über den geschlossenen Edelstahl-Behälterboden und damit einhergehend **sichere Hygiene gemäß HACCP**
- ✓ Sämtliche Teile können **leicht** und **hygienisch einwandfrei** in der Geschirrspülmaschine gereinigt werden
- ✓ Zahlreiche Hygienezertifikate
- ✓ **Systemempfehlung** durch den Bundesverband der Lebensmittelkontrolleure e. V. (BVLK)

**Sie wünschen weitere Informationen rund um das patentierte ORANKA Getränkesystem?
Gerne, senden Sie uns einfach eine E-Mail oder diese Seite per Fax an:**

ORANKA Zentralvertrieb
+49 (0)40 - 722 9559 oder **zentralvertrieb@oranka.de** (Deutschland)

Firma / Adresse (Stempel)

Ansprechpartner

Funktion

Objektgröße / Bettenanzahl

Derzeitige Getränkeversorgung

Telefon / Durchwahl

Telefax

E-Mail

ORANKA

Wolfgang Jobmann GmbH
Gutenbergstraße 10
21465 Reinbek

Telefon: +49 (0)40-722-3026
Telefax: +49 (0)40-722-9559
zentralvertrieb@oranka.de

www.oranka.de